

DIALOG(R) File 351:Derwent WPI
(c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.

004304915

WPI Acc No: 1985-131793/ 198522

XRAM Acc No: C85-057415

XRPX Acc No: N85-099091

Magnetic developer - is made by mixing finely powdered titanium oxide mixed crystals with magnetic powder and binder

Patent Assignee: CANON KK (CANO)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
JP 60069660	A	19850420	JP 83178584	A	19830927	198522 B

Priority Applications (No Type Date): JP 83178584 A 19830927

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan Pg	Main IPC	Filing Notes
JP 60069660	A	4		

Abstract (Basic): JP 60069660 A

The magnetic developer is obtd. by mixing the fine powder of the mixed crystal member of Ti₆O₁₁-Ti₇O₁₃, or TiO, into the toner composed of the binder and the magnetic powder.

In an embodiment Ti₆O₁₁-Ti₇O₁₃ mixed crystal or TiO fine powder is not added to the toner binder, but is externally added to the toner, and a suitable ratio of the fine powder is 0.1-10 wt.% to the toner.

USE/ADVANTAGE - The environmental stability of the developer is significantly improved, i.e. the unevenness of the image density is hardly found at low humidity, and Dmax is not lowered at the high humidity. The pressure fixing properties can be improved because the content of the magnetic powder can be reduced.

0/0

Title Terms: MAGNETIC; DEVELOP; MADE; MIX; FINE; POWDER; TITANIUM; OXIDE; MIX; CRYSTAL; MAGNETIC; POWDER; BIND

Derwent Class: G08; P84

International Patent Class (Additional): G03G-009/08

File Segment: CPI; EngPI

Manual Codes (CPI/A-N): G06-G05

Derwent Registry Numbers: 1966-U

⑯ 日本国特許庁 (JP) ⑮ 特許出願公開
⑰ 公開特許公報 (A) 昭60-69660

⑯ Int.Cl.
G 03 G 9/08 識別記号 101 厅内整理番号 7265-2H ⑮ 公開 昭和60年(1985)4月20日

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

④発明の名称 磁性現像剤

⑯ 特願 昭58-178584
⑰ 出願 昭58(1983)9月27日

②発明者 長谷川 哲男 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内
③出願人 キヤノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号
④代理人 弁理士 谷山 輝雄 外3名

明細書

1. 発明の名称

磁性現像剤

2. 特許請求の範囲

パインダー及び磁性粉よりなるトナーに、
 $Ti_{60.1}-Ti_{70.3}$ の混晶、 TiO よりなるいずれかの微粉末を外添混合したことを特徴とする磁性現像剤。

3. 発明の詳細を説明

本発明は電子写真法或いは静電印刷法などに於いて、電気的潜像または磁気的潜像を現像するのに用いられる磁性トナーに関するものである。

従来、電子写真法としては米国特許第2297691号明細書、特公昭42-23910号公報及び特公昭43-24748号公報等に記載されている如く、多種の方法が知られているが、一般には光導電性物質を利用し、種々の手段により感光体上に電気的潜像を形成し、次いで該潜像をトナーを用いて現像し、必要に応じて紙等の転写材にトナー画像を転写した後、加熱、圧力或いは溶剤蒸気などによ

り定着し複写物を得るものである。

また、電気的潜像をトナーを用いて可視化する方法も種々知られている。例えば米国特許第2874063号明細書に記載されている磁気ブラシ法、同2618552号明細書に記載されているカスケード現像法及び同2221776号明細書に記載されている粉末雲法及びファーブラシ現像法、液体現像法等多種の現像法が知られている。これらの現像法等に用いられるトナーとしては、従来、天然或いは合成樹脂中に染料、顔料を分散させた微粉末が使用されている。更に、第3物質を種々の目的で添加した現像微粉末を使用することも知られている。

現像されたトナー画像は、必要に応じて紙などの転写材に転写され定着される。

トナー画像の定着方法としては、トナーをヒーター或いは熱ローラー等により加熱熔融して支持体に融着固化させる方法、有機溶剤によりトナーのパインダー樹脂を軟化或いは溶解し支持体に定着する方法、加圧によりトナーを支持体に定着す

特開昭60-69660(2)

る方法等が知られている。

トナーは夫々の定着法に適するように材料を選択され、特定の定着法に使用されるトナーは他の定着法に使用できないのが一般的である。特に、従来広く行なわれているヒーターによる熱融着定着法に用いるトナーを熱ローラー定着法、溶剤定着法、圧力定着法などに転用することはほとんど不可能である。従って、夫々の定着法に適したトナーが研究開発されている。

トナーを加圧により定着する方法は米国特許第3269626号明細書などに記載されており、省エネルギー、無公害、複写機の電源を入れれば待時間なしで複写が行えること、コピーの焼け焦げの危険もないこと、高速定着が可能であること及び定着装置が簡単であることなど利点が多い。

しかし、トナーの定着性、加圧ローラーへのオフセット現像など問題点もあり、加圧定着性の改善の為に種々の研究開発が行われている。例えば特公昭44-9880号公報には脂肪族成分と熱可塑性樹脂を含む圧力定着トナーが記載されており、

特開昭48-75032号などには核に軟質物質を含んだカプセル型の圧力定着トナーが記載されており、また特開昭48-75033号には粘り強い重合体と軟質重合体のブロック共重合体を用いた圧力定着トナーが記載されている。

しかし、製造が容易であり、加圧定着性能が充分であり、加圧ローラーへのオフセット現象を起こさず、繰り返し使用に対して現像性能、定着性能が安定しており、キャリヤー、金属スリーブ、感光体表面への着着を起こさず、保存中に凝聚、ケーキ化しない保存安定性の良好である実用的な圧力定着トナーは得られていない。

更に最近では本出願人が提案した特開昭54-42141及び特開昭55-18656の如くトナー中に磁性微粒子を含有せしめてキャリヤー粒子を用いない一成分系現像剤で静電潜像を現像する方法が行われているが、この場合にはトナー接着樹脂は磁性微粒子との分散性、密着性及びトナーの耐衝撃性、流動性などが要求される。また、この一成分系現像剤と現像スリーブローラーとの摩擦帶

電によって現像するときに、衝撃あるいは経時的使用等により絶縁性物質が分離し、トリガ作用でスリーブローラーに付着して蓄積されて著しく耐久性に劣るなど、一成分現像剤多くの問題点を残している。

本発明は以上の如き要望を有利に解消したものであり、本発明の特徴はパインダー及び磁性粉よりなるトナーにTi₆O₁₁-Ti₇O₁₃の混晶、TiOよりなるいすれかの微粉末を外添混合したことを特徴とする磁性現像剤に関するものであり、特に前述の如き欠点を皆無にすることが可能更に圧力定着性の向上、環境安定性の向上等に有効な磁性現像剤に関するものである。

圧力定着性の向上については磁性トナーは通常パインダーに磁性粉が含有されており、この磁性粉の含有量が圧力定着性に大きく影響するものである。即ち磁性粉含有量が多いと、トリガが発生せず特開昭55-18656の如き現像方法では現像が不可になり、また定着性が極めて不良であるために磁性粉含有量は最少必要量に抑えることは必

須である。しかし乍ら少紙にすると画像に“濃度ムラ”が生じる結果となる。これは現像スリーブ上に形成するトナーの塗布膜厚が乱れるためである。

即ち磁性粉含有量が極めて少ないとスリーブには、極めてトリガの高いトナーが吸引されてもや磁場によるスリーブ上の搬送力が失なわれるためである。本発明はこのように磁性粉含有量が少ない場合でも（言い換えるならば圧力定着性が良好である）画像の濃度ムラを生じない効果を表わすものとして、Ti₆O₁₁-Ti₇O₁₃の混晶、TiOよりなるいすれかの微粉末を見い出したものである。

また同時に環境安定性の向上が挙げられる。前述の如きスリーブとの摩擦によるトナーは通常低湿度気ではトリガ量は高く高湿度気では低い。従って低湿では画像濃度（D_{max}と略する）が高いがトリガが高いので画像の“濃度ムラ”が生じ、逆に高湿度気ではD_{max}の低下をもたらすものである。

本発明の磁性現像剤は、このような欠点を皆無

にすることができたものであり、即ち本発明に於て外添混合する $Ti_{6}O_{11}-Ti_{7}O_{13}$ の混晶體及び TiO の微粉末はトリガコントロール剤として動きあらゆる界囲気の環境で安定化しているものと推察される。

従って外添混合する $Ti_{6}O_{11}-Ti_{7}O_{13}$ の混晶體及び TiO の微粉末の効果として

1. 環境安定性が向上され、低湿による画像の“濃度ムラ”を生じない、且つ高湿においても D_{max} の低下がない事が挙げられる。

2. 磁性粉の含有量を少なくできるため圧力定着性が向上する。

また本発明の特徴である磁性現像剤はトナーと $Ti_{6}O_{11}-Ti_{7}O_{13}$ の混晶體及び TiO のいずれかの微粉末を外添混合するところにある。

$Ti_{6}O_{11}-Ti_{7}O_{13}$ の混晶體、及び TiO のいずれかの微粉末はトナーバインダーの中に添加した（換言すると、内添する）場合本発明の特徴が充分に発揮できない。何故ならば外添混合は内添混合に比べ少量で充分な効果が発揮できるからであり内添

等從来より磁性材料として知られているものが用いられ、更に從来よりトナーに用いられている公知の染顔料荷電抑制剤を適當量添加してもよい。この磁性粉含有量はバインダー100重量部に対して、好ましくは20～60重量部が適當であり、40～60重量部が更に好ましい。トナー化した後本発明の特徴である $Ti_{6}O_{11}-Ti_{7}O_{13}$ の混晶體、 TiO よりなるいずれかの微粉末を外添する外に、必要に応じてコロイダルシリカ、酸化セリウム等流動性向上剤、研磨剤を適宜混合してもよい。以下実施例により具体的に述べる。

実施例 1

{ ポリエチレンワックス(ヘキスト社製商品名PE130)100重量部	
磁性粉マグネタイト	50重量部

上記の混合物を150℃に加熱されたロールミルを用いて10分間混練し冷却後ジェットミルを用いて粉砕した後5～25μmに分級しトナーを得た。次にこのトナー100重量部に対して、疏水性コロイダルシリカ(日本エアロジル(株)商品名R972)0.6重量部、 $Ti_{6}O_{11}-Ti_{7}O_{13}$ の混晶體微

特開昭60-69660(3)

混合ではかえって圧力定着性の向上を阻害するものである。

$Ti_{6}O_{11}-Ti_{7}O_{13}$ の混晶體及び TiO いずれかの微粉末の外添比についてはトナー100重量部に対して0.1～1.0重量部が適當で好ましく更に0.3～5部が好ましい。0.1部以下では画像の“濃度ムラ”が発生し、1.0部以上では圧力定着性の向上が阻害されるばかりではなく、高湿における D_{max} 低下をもたらす傾向が強くなる。

次に本発明の磁性現像剤について説明する。バインダーとしては例えばワックス、脂肪酸塩、ポリエチレン、ポリプロピレン弗素化樹脂、アイオノマー樹脂、テルペン樹脂、ロジン、フェノール変性テルペン樹脂、ポリアミド、ポリエステル、低分子ポリスチレン、マレイン酸性フェノール樹脂、メチルビニルエーテル-無水マレイン酸樹脂、ポリビニルピロリドン、塩素化パラフィン、石油樹脂、ベンタエリスリトール樹脂等単独又は混合して用いられる。また磁性粉はマグネタイト、Znフェライト、Coマグネタイト等の金属酸化物

粉末(三菱金属製商品名P-25)1.2重量部をコーヒーミル(柴田理化製小型粉砕機)を用いて30秒間混合し現像剤を得た。次に電子複写機(キャノン製NP-120)に入れて環境試験を行なった。15℃10%及び35℃85%RHの界囲気で D_{max} 低下は認められず画像に“濃度のムラ”も生じなかつた。

比較例として実施例1の $Ti_{6}O_{11}-Ti_{7}O_{13}$ の混晶體の微粉末を外添しない磁性現像剤を用いて実施例1と同様環境試験を行なったところ15℃10%で画像に“濃度のムラ”を生じた。

実施例 2

実施例1の $Ti_{6}O_{11}-Ti_{7}O_{13}$ の混晶體微粉末を TiO (三菱金属商品名TCA-123)微粉末0.8部に変える以外実施例1と同様に処理を施した。この磁性現像剤を実施例1と同様環境試験を行なったところ15℃10%及び35℃85%RHの界囲気で D_{max} の低下及び画像の“濃度ムラ”的生は認められなかつた。

実施例 3

実施例 1 の $Ti_6O_{11}-Ti_7O_{13}$ 混晶粉末を TiO 系（三菱金属性商品名 P-25）1.0 部に変える以外実施例 1 と同様に処理を施した。この磁性現像剤を実施例 1 と同様環境試験を行なったところ $15^{\circ}\text{C} 10\%$ 及び $35^{\circ}\text{C} 85\%$ RH の雰囲気で D_{max} の低下は認められず画像に“濃度のムラ”も生じなかつた。

実施例 4

スチレン-メタクリル酸ブチル-無水マレイン酸樹脂 100重量部 (星光化学商品名ハイロス C-700)	
マグネタイト	50重量部
荷電制御剤	2重量部

上記の混合物を 160°C に加熱されたロールミルを用いて 10 分間混練し冷却後ジェットミルを用いて粉碎した後 $5 \sim 25 \mu$ に分級しトナーを得た。次にこのトナー 100 重量部に対して疎水性コロイダルシリカ（日本エロジル社商品名 R 972）0.3 重量部 $Ti_6O_{11}-Ti_7O_{13}$ 混晶粉末 2 重量部をコーヒーミルを用いて 30 秒間混合して

特開昭60- 69660(4)

現像剤を得た。次に電子複写機（キャノン製 NP 200J）に入れて環境試験を行なった。 $15^{\circ}\text{C} 10\%$ 及び $35^{\circ}\text{C} 85\%$ RH の雰囲気で D_{max} の低下は認められず画像に“濃度のムラ”も生じなかつた。

比較例として実施例 4 の $Ti_6O_{11}-Ti_7O_{13}$ の混晶粉末を外添しない磁性現像剤を用いて実施例 4 と同様環境試験を行なったところ $15^{\circ}\text{C} 10\%$ で画像に“濃度のムラ”を生じた。

代理人 谷山輝雄 

本多小平 

岸田正行 

新邵興治 